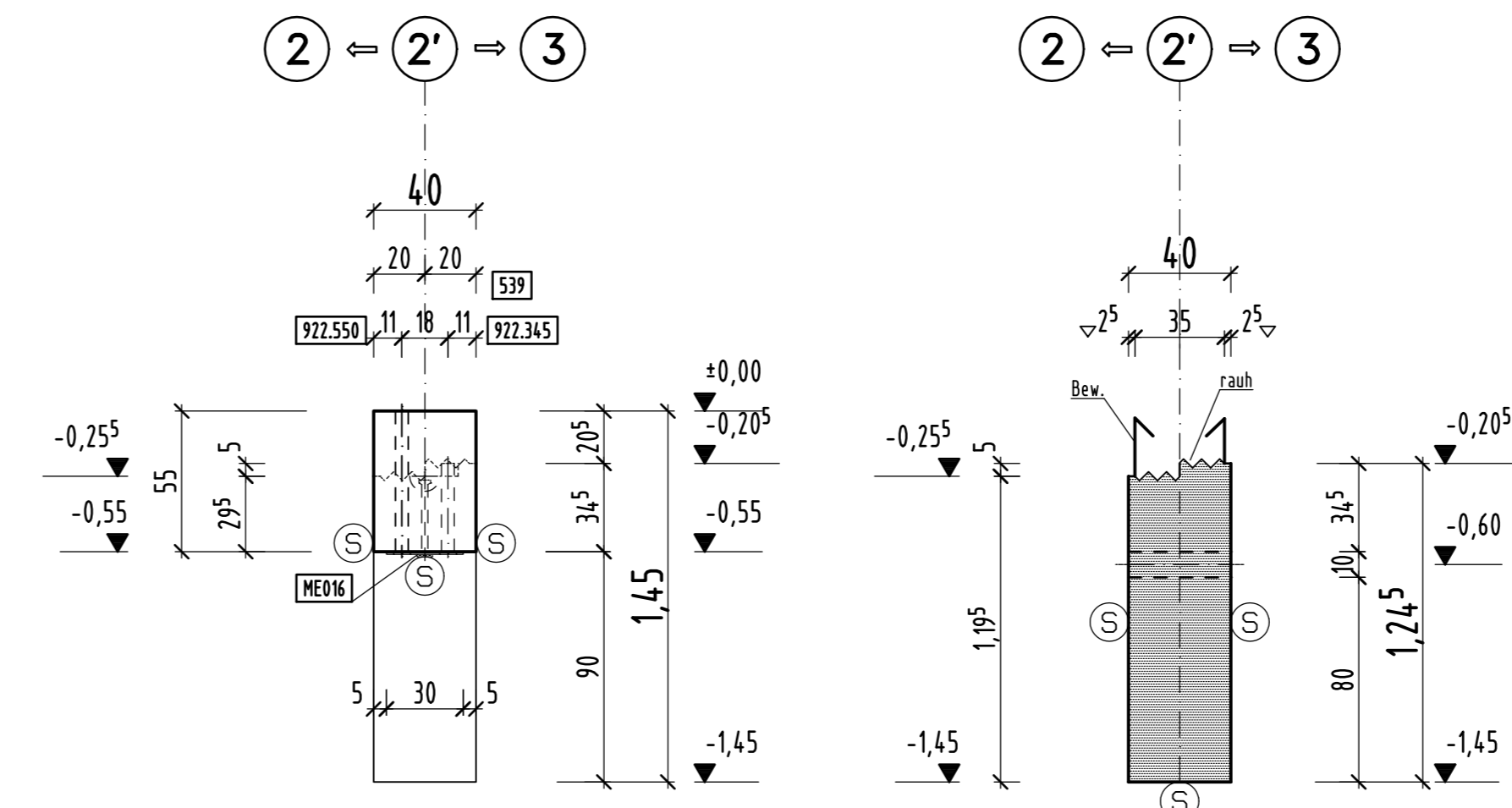
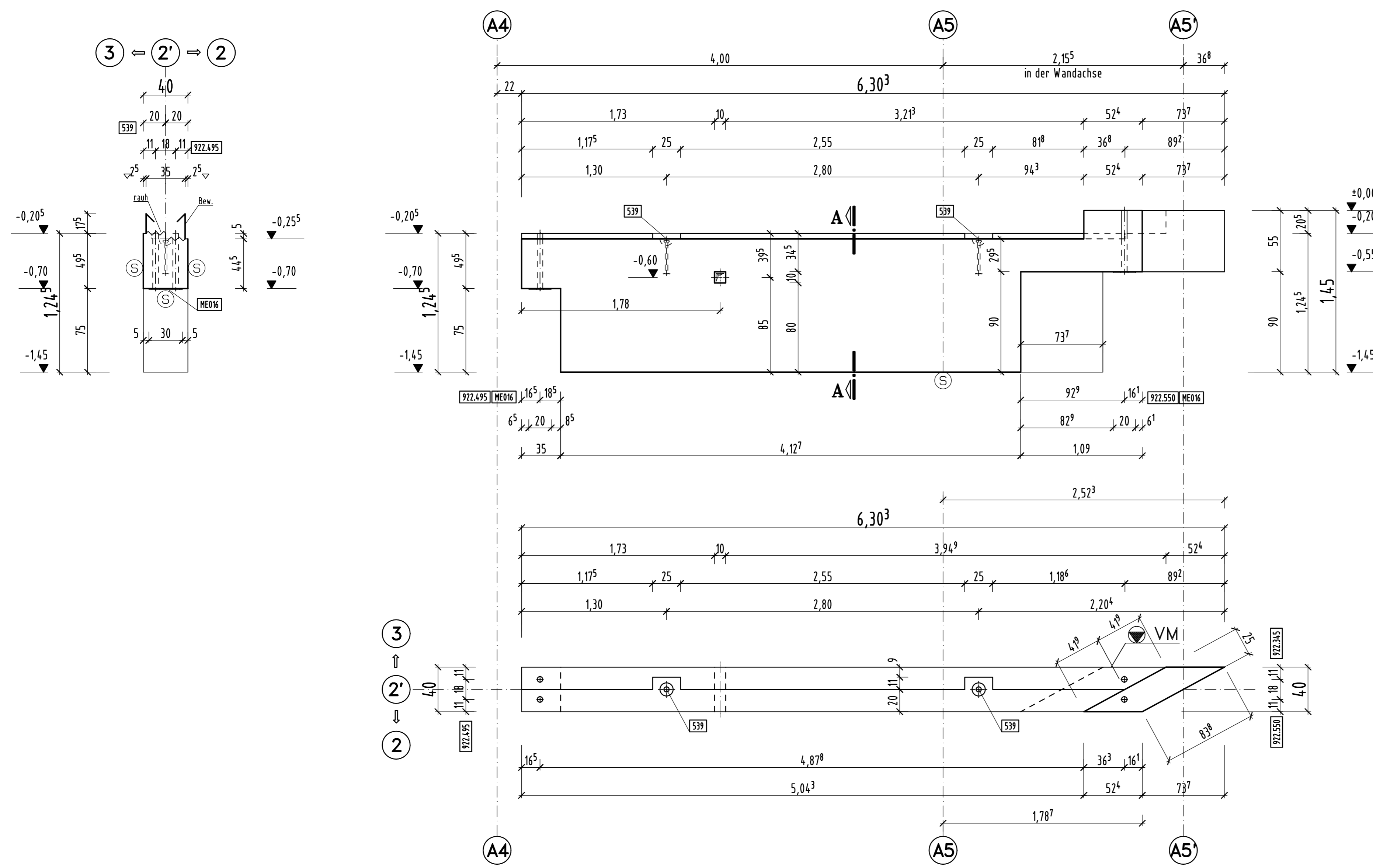
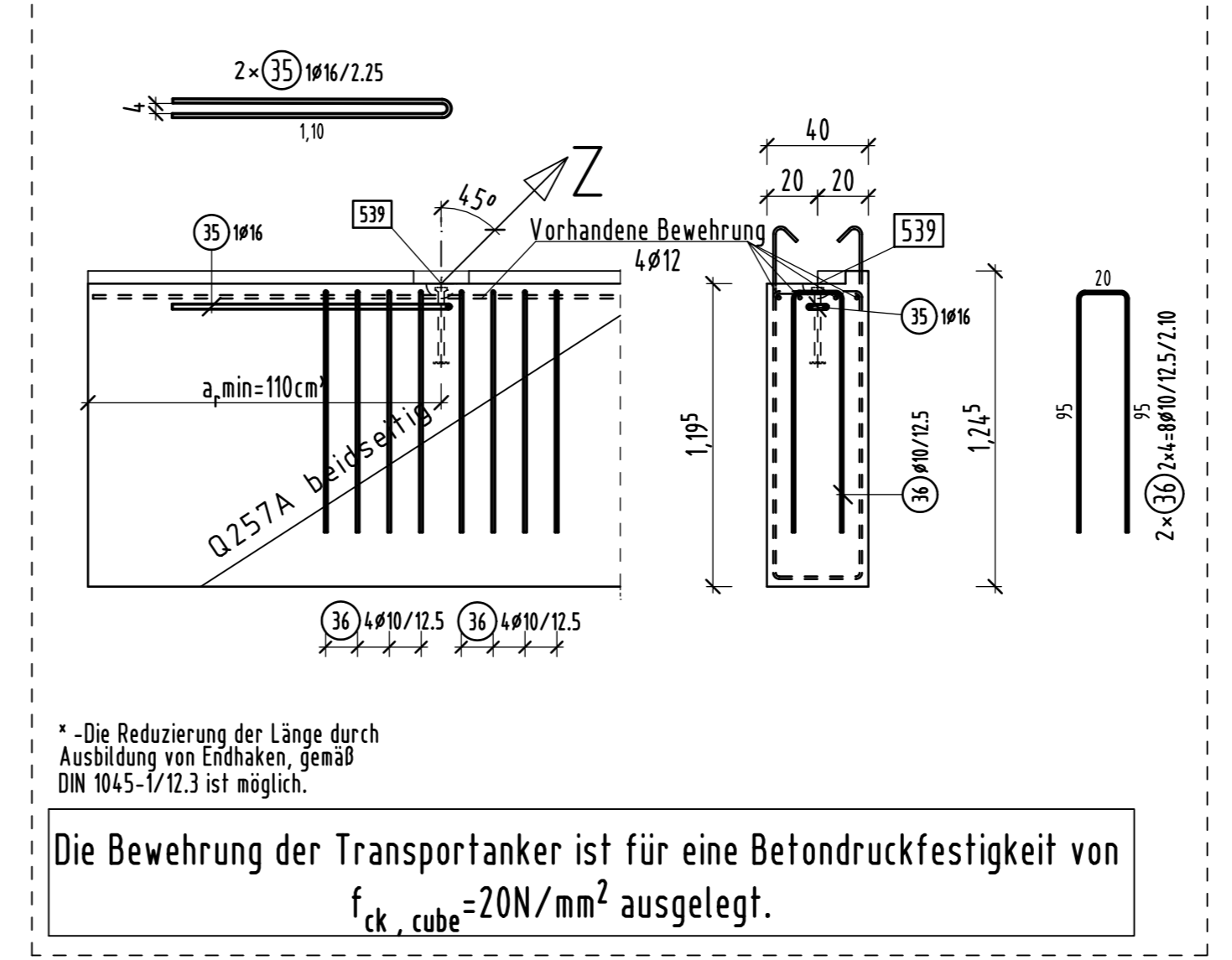


# Schnitt A-A

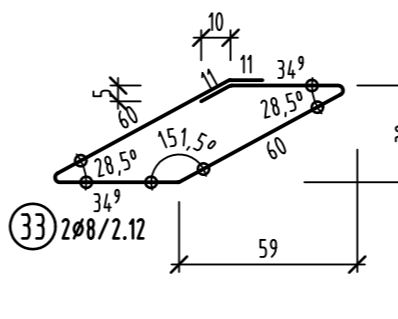
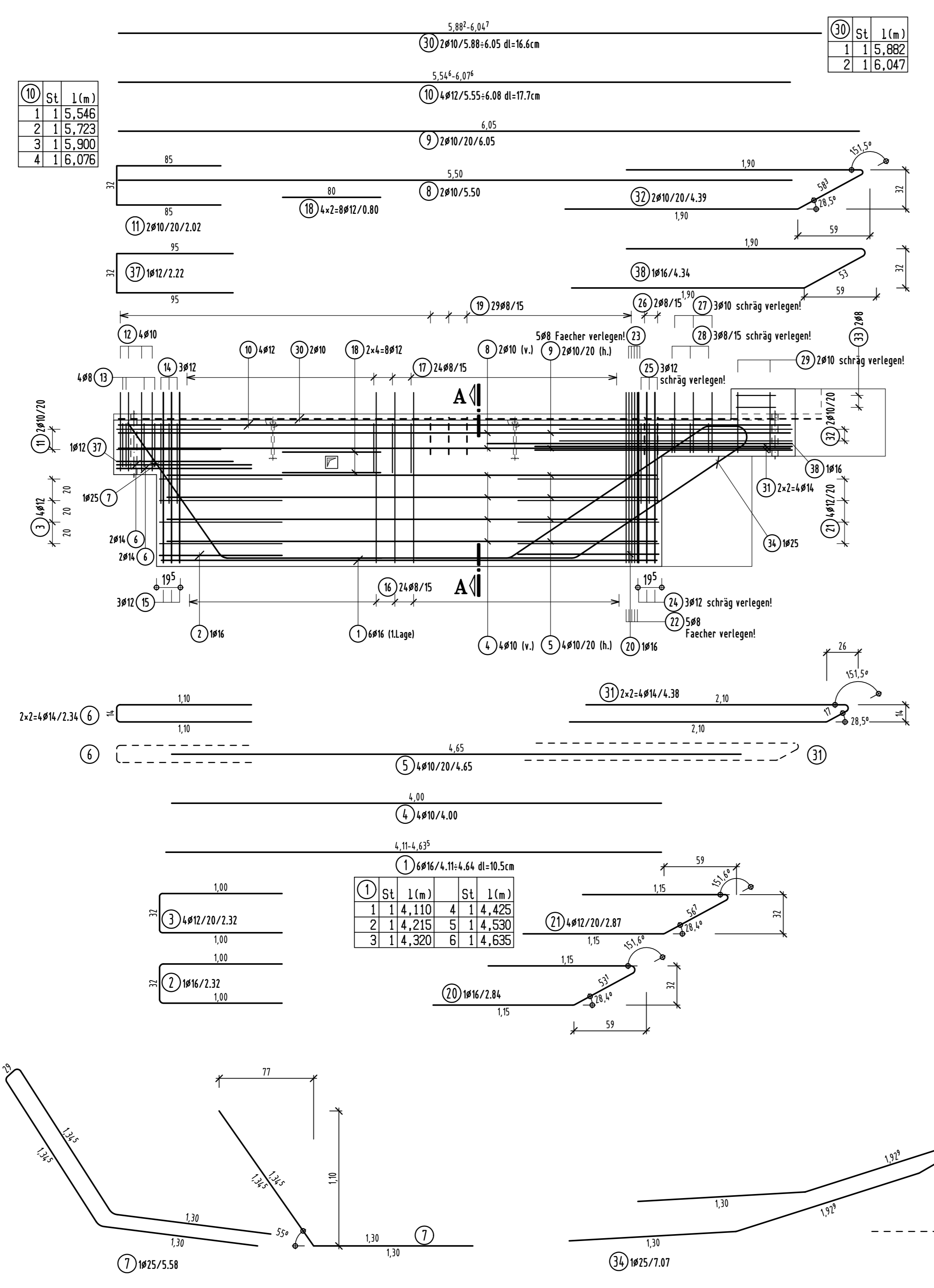


Pos.	Stk	Bezeichnung
539	2	K.-kopfanker $\varnothing 24/L=300\text{mm}$ , zul. $P=75\text{kN}$
ME016	2	Platte Typ 200 200*300*10mm
922.345	1	Hüllwellrohr NW 50mm, L=345mm
922.495	2	Hüllwellrohr NW 50mm, L=495mm
922.550	1	Hüllwellrohr NW 50mm, L=550mm

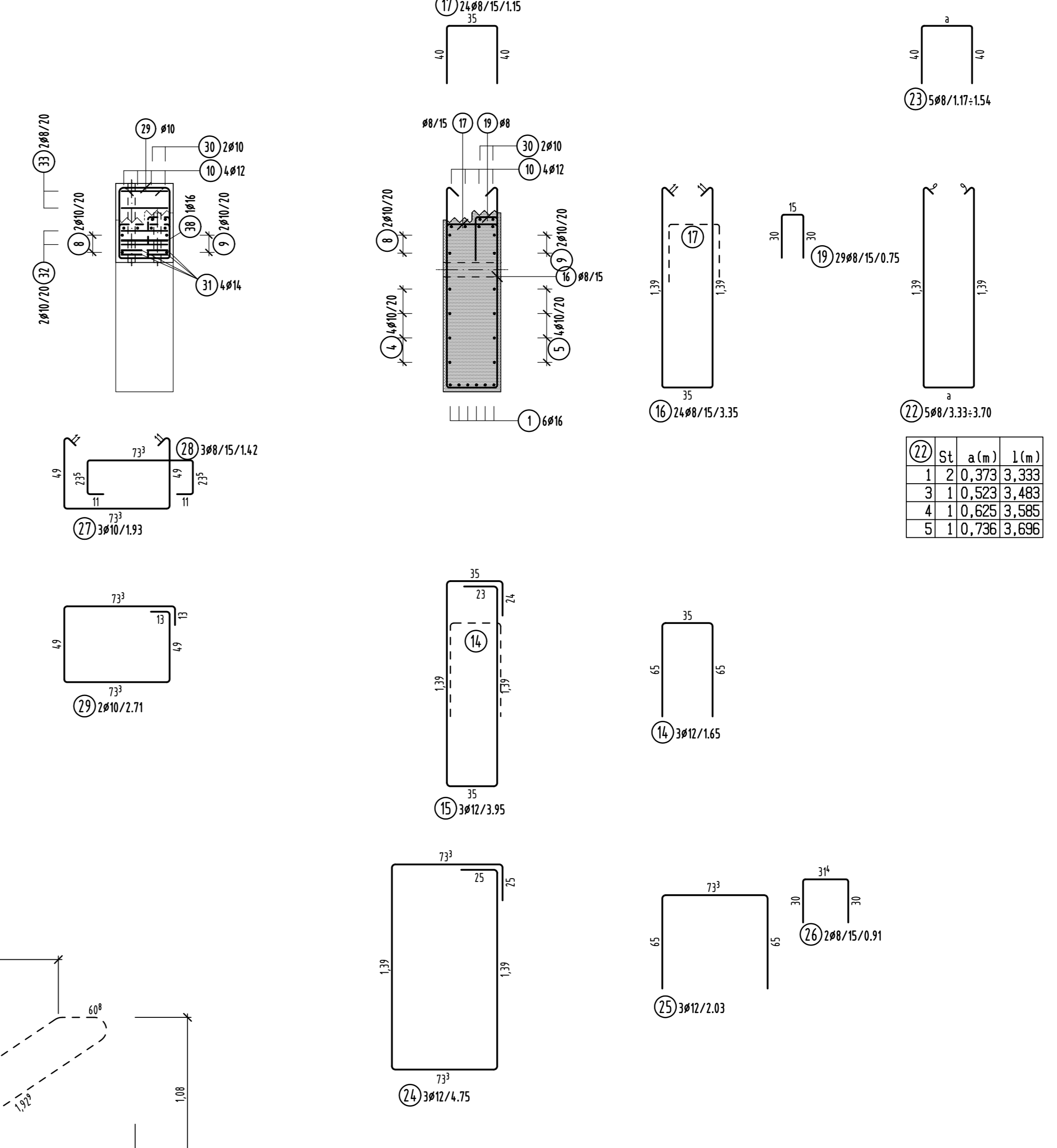
## Zusatzbewehrung im Kugelkopfbereich für 75 kN



\*Die Reduzierung der Länge durch Ausbildung von Endhaken, gemäß DIN 1045-1/12.3 ist möglich.  
Die Bewehrung der Transportanker ist für eine Betondruckfestigkeit von  $f_{ck, \text{cube}}=20\text{N/mm}^2$  ausgelegt.

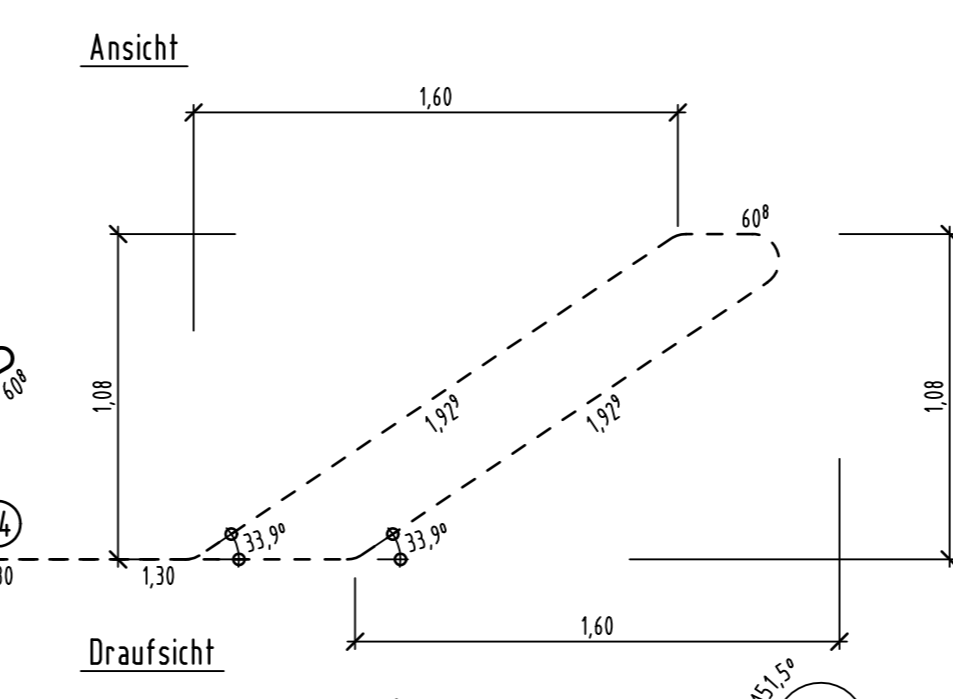


# Schnitt A-A



Stk	a(m)	l(m)
1	2,0,373	1,173
3	1,0,523	1,323
4	1,0,625	1,425
5	1,0,736	1,536

Stk	a(m)	l(m)
1	2,0,373	3,333
3	1,0,523	3,483
4	1,0,625	3,585
5	1,0,736	3,686



1x HERSTELLEN			
ACHSE	Pos.Nr.	ACHSE	Pos.Nr.
A3-A4	2'	B-007	
6.303/1.245/0.40m			